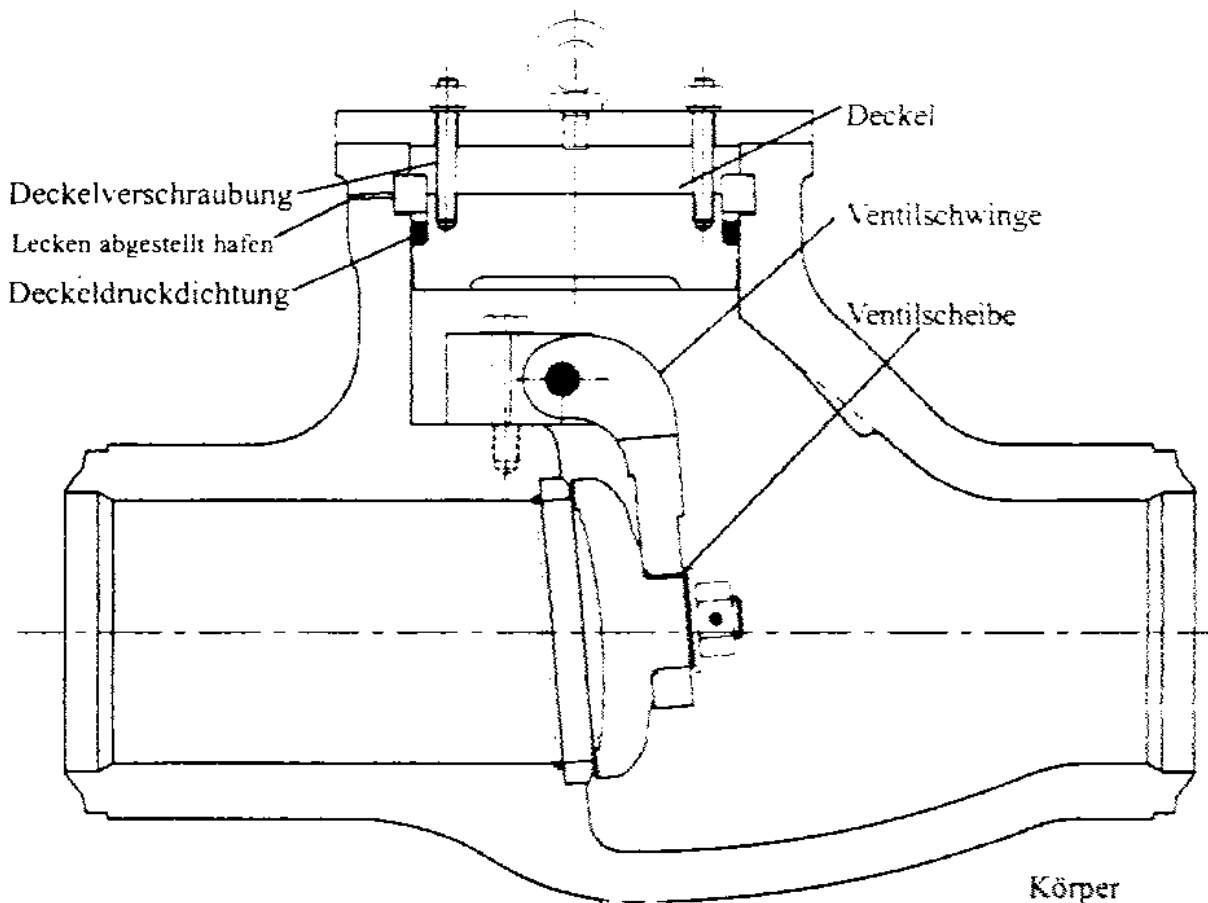


Anleitung zu Installation, Betrieb und Wartung für AIL Rückschlagventile aus Gusseisen mit, Stambler CE Druckdichtungsdeckel




1. Typisches Rückschlagventil mit Teilen

AIL Rückschlagventile sind Klappscheibenventile zur Verhinderung von Rückfluss. Die Strömung ist in gerader Linie, wie bei Schieberventilen. Das Ventil wird durch die Strömung offen gehalten. Bei Stillstand oder Umkehr der des Flusses schwingt die Klappscheibe selbstätig zurück und schließt das Ventil.



2. Ventilmit Typenschild

Jedes Ventil ist mit einem Edelstahl-Typenschild ausgestattet, am Deckel vernietet, mit den im folgenden gezeigten Angaben:

	AUDCO INDIA LIMITED INDIA			ASME B16.34			
	ASME	1500	SIZE	DN 150 (6 IN)	DISC		HF
	38°C	255.5 bar (g)	CAT.	385.12-5	SEAT	HF	255.5 bar (g) @ 0°C
S. NO.		BODY	WCB	YEAR			142.1 bar (g) @ 427°C

3. Lagerung

- a. Alle Ventile werden in geschlossener Stellung mit Schutzkappen auf den Enden versandt. Eine Transportsicherung verhindert die Bewegung der Ventilschwinge bei Transport und Handhabung.
- b. Die Ventile müssen an einer sauberen und trockenen Stelle gelagert werden, geschützt vor Staub und Feuchtigkeit.

3.1 Planung und Verantwortlichkeiten

- a. Risiken feststellen und unnötige Gefahren vermeiden.
- b. Sicherem Arbeitsprinzipien folgen.
- c. Einschlägige Gesundheits- und Sicherheitsrichtlinien beachten.
- d. Durch die Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten liegt es in der Verantwortlichkeit des Benutzers, die jeweilige Kompatibilität zwischen Flüssigkeit und den Materialien des Ventils sicherzustellen.
- e. Druck- und Temperatur-Betriebsbereich beachten, entspr. ASME B 16.34 section 2. Diesbezügliche Typenschildangaben beachten. Erforderlichenfalls AIL kontaktieren.
- f. Vor Installation in stark erdbebengefährdeten Gebieten bitte das AIL-Verkaufsbüro mit entsprechenden Daten konsultieren.

Hinweis:

Die Rückschlagventile dürfen nicht in die Ausgangsleitung einer hin-und-her gehenden Pumpe montiert werden. Die pulsierende Strömung würde den Ventilsitz und andere Teile beschädigen.

3.2 Wichtige Regeln

- a. Erforderliche Schutzausrüstung tragen.
- b. Niemals ein Ventil oder eine Verbindung entfernen oder warten ohne vorherige vollständige Drucklosmachung und Entleerung der betroffenen Leitung.

4. Vorbereitung zur Installation

- a. Die Ventilschwingenbewegung verhindernde Transportsicherung entfernen.
- b. Zum Versand ist ein Rostschutzöl in der Ventilbohrung und anderen bearbeiteten Flächen aufgetragen, das gegebenenfalls mit handelsüblichem Lösungsmittel entfernt werden kann.

- c. Das Ventilinnere auf Sauberkeit und Freiheit von Schmutz, Sand und anderen Fremdkörpern prüfen. Die BW-Enden bis zum Einbau gegen Beschädigung sichern.
- d. Die BW-Enden müssen zur Leitung passen und frei von Beschädigungen und Kerben sein.
- e. Die Rohrleitung soll von Schmutz und Schweißperlen freigespült worden sein.

Hinweis:

Alle Ventile sind werksseitig druckgeprüft. Wird vor Installation ein kundenseitiger Drucktest gewünscht, Prüfdrücke entsprechend ASME B 16.34 section 7, API 598 und BS 6755 Part 1 Rate-B verwenden.



5. Installation

- a. Rückschlagventile werden in Flussrichtung eingebaut. Eine Pfeilmarke auf dem Ventilkörper zeigt die Flussrichtung im Ventil.
- b. Die Rückschlagventile können horizontal oder vertikal eingebaut werden, vertikal jedoch nur mit aufwärts gerichtetem Fluss.
- c. Sicherstellen, dass Transportsicherung entfernt wurde.
- d. Einbau von Ventilen mit BW-Enden**
 - d1. Rohr- und Ventilenden müssen ausgerichtet sein.
 - d2. Die Rohrenden müssen den richtigen Abstand haben, für das Ventil passend.
 - d3. Geeignetes Schweißmaterial entsprechend den anerkannten Regeln verwenden.

6. Betrieb

Klappscheibenventile werden vom Durchfluss offen gehalten. Schwerkraft und Stromumkehr bewegen die Ventilscheibe zurück zum Ventilsitz und verhindern damit eine Rückströmung. Der Betrieb ist selbstätig.

7. Wartung

AIL-Rückschlagventile sind robust konstruiert und erfordern nur wenig Unterhaltung.

Deckeldichtung

Im allgemeinen erfordert die Deckeldruckdichtung keine Wartung. Bei Flüssigkeitsaustritt aus der Leckbohrung (siehe Zeichnung) Deckelverschraubung nachziehen.

5

8. Reparatur-Kits

Reparatur-Kits, bestehend aus der Deckeldichtung sind für alle AIL-Rückschlagventile verfügbar. Einzelheiten zum Inhalt finden sich in der beigegefügtten Anleitung.

Zerlegung von Ventilen zum Austausch der Deckeldichtung sollten unter fachmännischer Aufsicht erfolgen, nach Druckentlastung und vollständiger Entleerung des Ventils.



AUDCO INDIA LIMITED

Administrative Office & Manufacturing Plant

Mount-Poonamalle Road, Manapakkam,

Post Bag 976, Chennai-600 089, INDIA

Phone : 91-044-249 2323. Fax : 91-044-249 5055.

✓