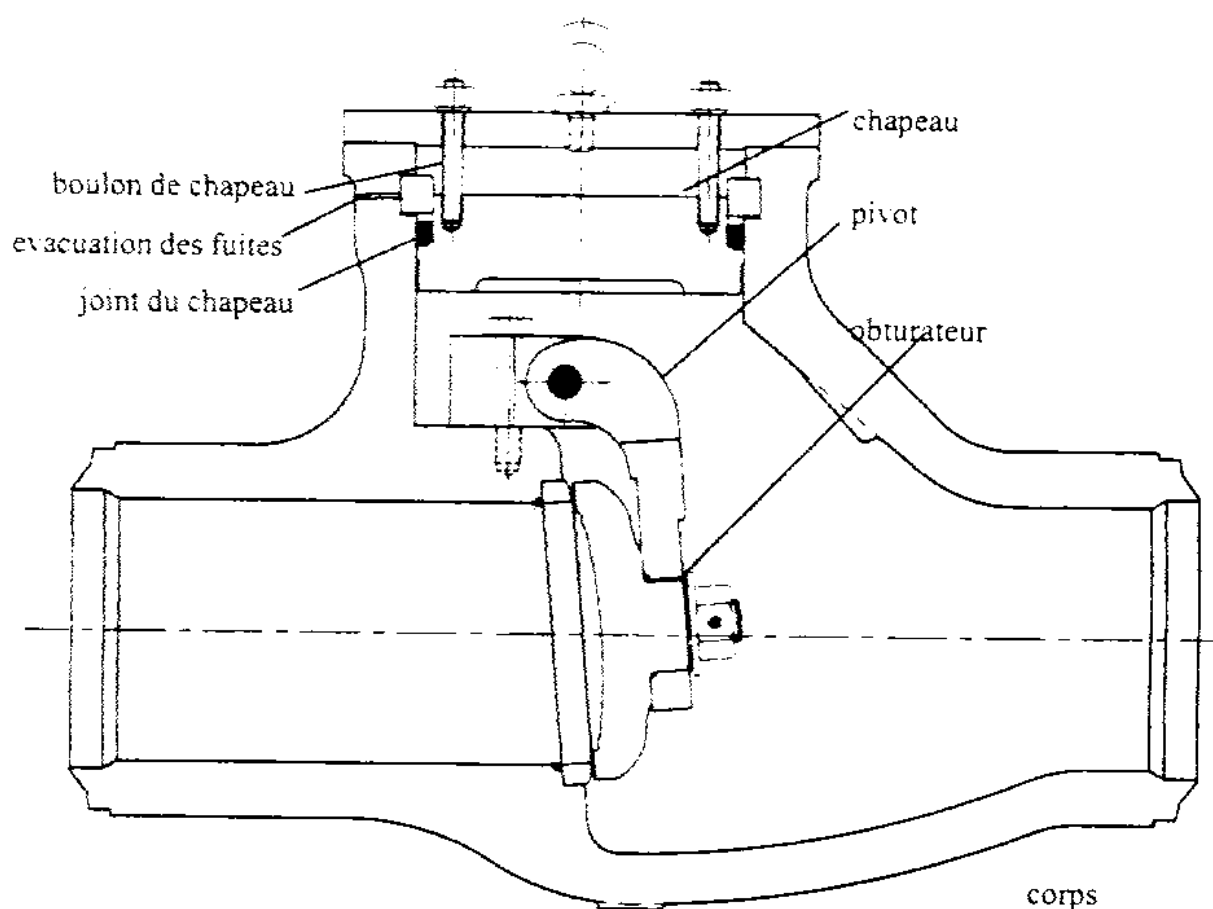


# Directives pour l'installation, l'emploi et la révision des clapets de non retour de AIL avec corps de fonte et chapeau au joint à haute pression de marque CE



## 1. Clapet de non retour typique

Clapets de non retour standard sont clapets à battant utilisés pour éviter le courant en sens invers. Le courant du liquide ou gaz est droit dans ces clapets, comparable aux robinets vanne. Le clapet s'ouvre par le courant. En cas de courant inverse ou arrêt du flux, l'obturateur ferme le clapet automatiquement.



## 2. Plaque d'identité

Chaque clapet est équipé avec une plaque d'identité en acier inoxydable, rivetée à la bride du chapeau. Les détails inscrits sur cette plaque sont ceux-ci:

		AUDCO INDIA LIMITED INDIA			ASME B16.34			
ASME	1500	SIZE	DN 150 (6 IN)	DISC	HF	CATEGORY	III	0434
38°C	255.5 bar (g)	CAT	385 1/2-5	SEAT	HF		255.5 bar (g) @ 0°C	
S. NO.		BODY	WCB	YEAR			142.1 bar (g) @ 427°C	

## 3. Stockage

- a. Tous les clapets soupape sont expédiés en position fermée avec des chapeaux protecteurs sur les embout. Un bouchon intercalé empêche le mouvement d'obturateur pendant l'expédition et le maniement.
- b. Stocker les clapets en lieu sec et propre, protégés d'humidité et de poussière.
- c. Remuer les clapets à l'aide des bretelles à travers le corps.

### 3.1 Planification et responsabilités

Pour l'installation ou revision des clapets...

- a. Évaluer les risques et éviter les dangers si possible.
- b. Suivre des méthodes de travail sûres.
- c. Observer les règles de santé et de sécurité appropriées.
- d. À cause de la variété d'emploi dans lesquelles ces clapets peuvent être utilisés il reste dans la responsabilité d'utilisateur d'établir la compatibilité du liquide ou du gaz avec le matériel du clapet pour l'emploi spécifique.
- e. Observer les limites de la température et de la pression, suivant la norme ASME B 16.34 section 2, observer aussi les données de la plaque d'identité. Ne pas hésiter à consulter l'office de AIL si nécessaire.
- f. Avant l'installation dans une région de forte activité sismique possible, consulter l'office de AIL avec les données relatives.

## **Avertissement:**

Les clapets de non retour ne doivent pas être installés à la sortie d'une pompe de va-et-vient. Le courant battant endommagerait la siége d'étanchité de l'obturateur et autres parties du clapet.

### **3.2 Conseils importants**

- a. Mettre l'équipement de sécurité nécessaire.
- b. Ne jamais démonter ou réviser un clapet de non retour sans vidange complete et sans avoir mise la ligne en état sans prèssion.

## **4. Préparatifs avant l'installation**

- a. Le bouchon intercalé empêchant le mouvement d'obturateur est à enlever.
- b. Pour expédition une huile antirouille est appliquée à l'intérieur du clapet et sur les autres surfaces façonnées, qui peut être enlever à l'aide d'un solvant courant si nécessaire.
- c. Inspecter si l'intérieur du clapet est propre et libéré des saletés, du sable et de tout corps étranger.

- d. Les embouts BW doivent aller bien avec la correspondance du tuyau et être sans dégats ou encoches.
- e. Vérifier que le tuyau a été rincé libre des saletés, éclaboussures de soudure et cetera.
- f. Les embouts BW sont à protéger jusqu'à l'installation dans le tuyau.

**Avertissement:**

Tous les clapets ont subi un contrôle à pression à l'usine. Si l'usager souhaite un contrôle sur place avant l'installation, utiliser les pressions suivant le normes ASME B 16.34 section 7, API 598 et BS 6755 Part 1 Rate-B.

## **5. L'installation**

- a. Les clapets de non retour sont à installer dans le sens du courant, montré par une flèche au corps.
- b. Les clapets de non retour sont à installer dans un tuyau horizontal ou dans un tuyau vertical avec le courant en montant.

## **Avertissement:**

Ne pas oublier de remettre le bouchon intercalé empêchant le mouvement d'obturateur.

### **c. L'installation des modèles à souder, embouts BW**

- c1. Les bouts des tuyaux doivent être alignées. )
- c2. Les bouts des tuyaux doivent avoir la distance précise, appropriée pour le clapet.
- c3. Utiliser des matériels à souder appropriés et des méthodes à souder approuvées.

## **6. L'emploi**

Les clapets de non retour ouvrent par le courant. La gravité et le courant inverse ferment le clapet.

Ces sont de clapets à operation automatique.

## **7. Le maintien**

Les clapets de non retour de AIL sont de construction solide et ont peu besoin de maintien. Les mesures suivantes assurent la bonne fonction pour longtemps.

## **Joint du chapeau**

Généralement le joint à haute pression n'a aucun besoin de maintien. En cas de coulement par l'ouverture de fuites, il est recommandé de serrer le boulons de chapeau diamétralement et également afin de terminer cette fuite.

## **8. Kits à réparer**

Kits à réparer sont disponibles pour tous clapets de non retour de AIL, contenant un joint du chapeau. Détails se trouvent dans les instructions enclos dans le kit.

Déménagement des clapets pour changement du joint du chapeau est à effectuer sous surveillance d'un spécialiste, après avoir mise la ligne en état sans pression et vidange complète du clapet.

1



## **AUDCO INDIA LIMITED**

*Administrative Office & Manufacturing Plant*

Mount-Poonamalle Road, Manapakkam,

Post Bag 976, Chennai-600 089, INDIA

Phone : 91-044-249 2323. Fax : 91-044-249 5055.