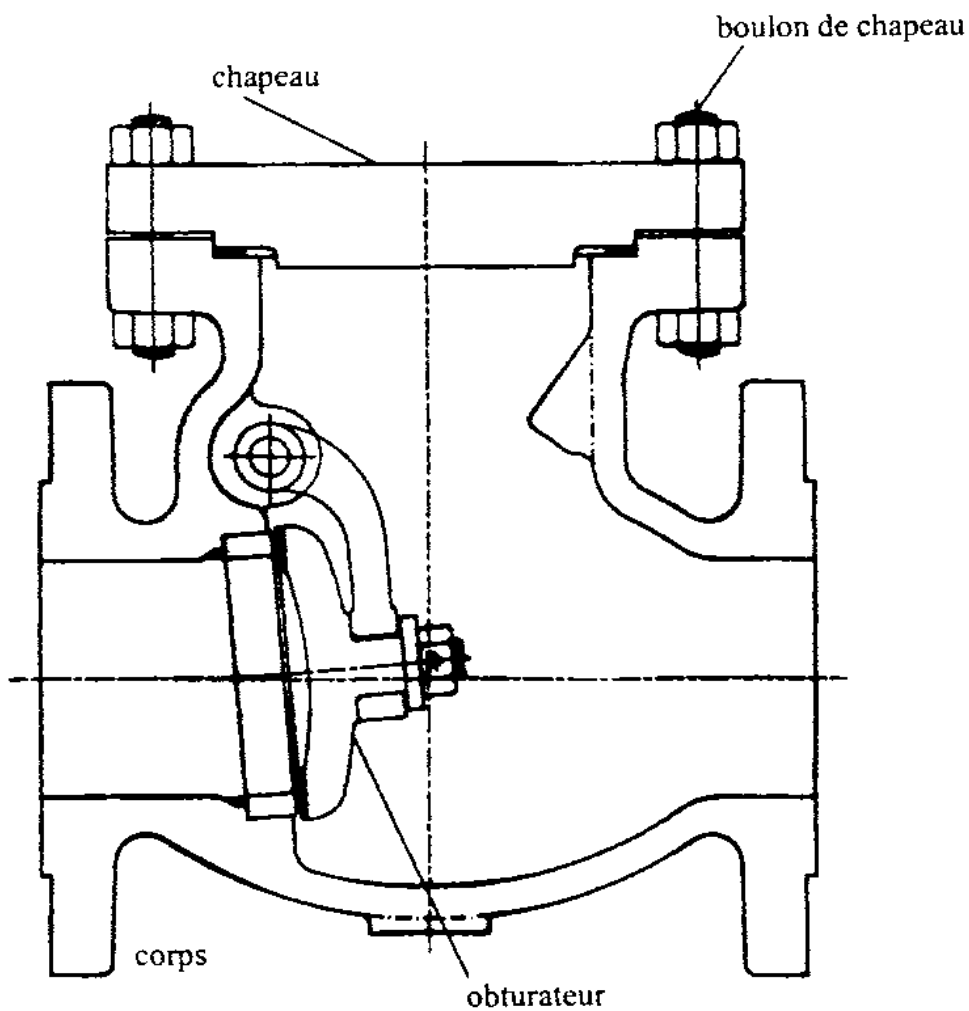


Directives pour l'installation, l'emploi et la révision des clapets de non retour de AIL avec corps de fonte et chapeau boulonné

1. Clapet de non retour typique



Clapets de non retour standard sont clapets à battant utilisés pour éviter le courant en sens invers. Le courant du liquide ou gaz est droit dans ces clapets, comparable aux robinets vanne. Le clapet s'ouvre par le courant. En cas de courant inverse ou arrêt du flux, l'obturateur ferme le clapet automatiquement.



2. Plaque d'identité

F

Chaque clapet est équipé avec une plaque d'identité en acier inoxydable, rivetée à la bride du chapeau. Les détails inscrites sur cette plaque sont celles-ci:

	AUDCO	INDIA	LIMITED	INDIA	BS 1868			
	ASME	150	SIZE	6	DISC		CR13	0575
	38°C	19.7 bar (g)	CAT	713-1	SEAT		CR13	12.7 bar (g) 0°C
	S. NO.		BODY	WCB	YEAR			5.5 bar (g) 0427°C

3. Stockage

- a. Tous les clapets soupape sont expédiés en position fermée avec des chapeaux protecteurs sur les embout. Un bouchon intercalé empêche le mouvement d'obturateur pendant l'expédition et le maniement.
- b. Stocker les clapets en lieu sec et propre, protégées d'humidité et de poussière.
- c. Remuer les clapets a l'aide des bretelles à travers le corps.

3.1 Planification et responsabilités

f

Pour l'installation ou revision des clapets...

- a. Évaluer les risques et éviter les dangers si possible.
- b. Suivre des méthodes de travail sûres.
- c. Observer les règles de santé et de sécurité appropriées.
- d. À cause de la variété d'emploi dans lesquelles ces clapets peuvent être utilisés il reste dans la responsabilité d'utilisateur d'établir la compatibilité du liquide ou du gaz avec le matériel du clapet pour l'emploi spécifique.
- e. Observer les limites de la température et de la pression, suivant la norme ASME B 16.34 section 2, observer aussi les données de la plaque d'identité. Ne pas hésiter à consulter l'office de AIL si nécessaire.
- f. Avant l'installation dans une région de forte activité sismique possible, consulter l'office de AIL avec les données relatives.

Avertissement:

Les clapets de non retour ne doivent pas être installés à la sortie d'une pompe de va-et-vient. Le courant battant endommagerait la siege d'étanchité de l'obturateur et autres parties du clapet.

3.2 Conseils importants

- a. Mettre l'équipement de sécurité nécessaire.
- b. Ne jamais démonter ou réviser un clapet de non retour sans vidange complète et sans avoir mise la ligne en état sans pression.

4. Préparatifs avant l'installation

- a. Le bouchon intercalé empêchant le mouvement d'obturateur est à enlever.
- b. Pour expédition une huile antirouille est appliquée à l'intérieur du clapet et sur les autres surfaces façonnées, qui peut être enlever à l'aide d'un solvant courant si nécessaire.
- c. Inspecter si l'intérieur du clapet est propre et libéré des saletés, du sable et de tout corps étranger.
- d. En cas des modèles à brides, nettoyer les surfaces élevées et assurer qu'elles sont sans dégats ou éraflures.
- e. En cas des modèles à souder, les embouts BW doivent aller bien avec la correspondance du tuyau et être sans dégats ou encoches.
- f. Vérifier que le tuyau a été rincé libre des saletés, éclaboussures de soudure et cetera.

- g. Utiliser les joints et les boulons justes suivant les recommandations standard d'installation des clapets.

5

Avertissement:

Tous les clapets ont subi un contrôle à pression à l'usine. Si l'utilisateur souhaite un contrôle sur place avant l'installation, utiliser les pressions suivant les normes ASME B 16.34 section 7, API 598 et BS 6755 Part 1 Rate B.

5. L'installation

- a. Les clapets de non retour sont à installer dans le sens du courant, montré par une flèche au corps.
- b. Les clapets de non retour sont à installer dans un tuyau horizontal ou dans un tuyau vertical avec le courant en montant.
- c. L'installation des clapets à brides devrait suivre les standards sur place.

Avertissement:

Ne pas oublier de remettre le bouchon intercalé empêchant le mouvement d'obturateur.

d. L'Installation des modèles à brides

- d1. Les brides des tuyaux et du clapet doivent être alignées.
- d2. Les brides des tuyaux doivent avoir la distance précise, pour le clapet et les deux joints.
- d3. Les boulons pour les brides doivent avoir la dimension, la longueur et la matière appropriées. La matière doit au moins correspondre aux boulons du chapeau du clapet.
- d4. Assembler d'abord tous les boulons et serrer légèrement. Serrer les boulons diamétralement et également juste au torque nécessaire pour le joint respectif.

e. L'installation des modèles à souder, embouts BW

- e1. Les bouts des tuyaux doivent être alignés.
- e2. Les bouts des tuyaux doivent avoir la distance précise, appropriée pour le clapet.
- e3. Utiliser des matériels à souder appropriés et des méthodes à souder approuvées.

6. L'emploi

Les clapets de non retour ouvrent par le courant. La gravité et le courant inverse ferment le clapet.

Ces sont de clapets à operation automatique.

7. Le maintien

Les clapets de non retour de AIL sont de construction solide et ont peu besoin de maintien. Les mesures suivantes assurent la bonne fonction pour longtemps.

Joint du chapeau

Dans les services à haute température les boulons du chapeau peuvent cheminer. Contrôles régulières de la tension des boulons aiderait à éviter fuites par le joint du chapeau. Serrer le boulons diamétralement et également, si necessaire.

8. Kits à réparer

Kits à réparer sont disponibles pour tous clapets de non retour de AIL, contenant un joint du chapeau. Détails se trouvent dans les instructions enclos dans le kit.

Déménagement des clapets pour changement du jouint du chapeau est à effectuer sous surveillance d'un spécialiste, après avoir mise la ligne en état sans préssion et vidange complète du clapet.



AUDCO INDIA LIMITED

Administrative Office

Mount-Poonamalle Road, Manapakkam,

Post Bag 976, Chennai-600 089, INDIA

Phone : 91-044-2249 2323. Fax : 91-044-2249 5055.

www.ailvalves.com